



PRESSA DALABORATORIO MIGNON MAX 40 E

Costruita in una struttura compatta ed elegante di acciaio verniciato con vernici epossidiche cotte a 180°C.

Il funzionamento è interamente idraulico ed è completamente automatica ad esclusione del caricamento del materiale da pressare.

E' uno strumento, progettato per un utilizzo intermittente, adatto per la realizzazione di campioni in laboratorio.

Attraverso un cilindro oleodinamico posto sulla parte superiore della pressa e sul quale è montato l'apposito tampone, viene esercitata la forza di pressatura.

Lo stampo, posto sul piano di lavoro, viene riempito manualmente con la polvere da pressare e dopo aver effettuato la pressatura, il campione ottenuto viene estratto per mezzo di un pistone posto nella parte inferiore.

SPESSORE MAX DEL SOFFICE : 27 mm

SPECIFICHE TECNICHE

- Cilindro premente (40 ton) a funzionamento idraulico
- Cilindro estraattore a funzionamento idraulico
- Centralina idraulica con regolazione automatica della pressione di lavoro mediante l'utilizzo di valvola proporzionale (30-350 bar)
- Centralina elettronica che permette alla pressa di lavorare in automatico
- Protezione anteriore in lexan con microinterruttore di sicurezza
- Serbatoio olio idraulico da 20 L
- Termostato bimetallico di sicurezza a punto fisso 70 °C
- Trasduttore di pressione 0-400 bar
- Doppio circuito idraulico per taratura indipendente della forza di estrazione del provino (impostazione di fabbrica)

CENTRALINA ELETTRONICA TOUCH SCREEN

- Visualizzazione della pressione su display
- Programmazione fino a tre spessori di soffice(1)
- Programmazione manuale della pressione di lavoro
- Programmazione del tempo di permanenza alla pressione massima impostata
- Programmazione della disaerazione
- Memorizzazione delle dimensioni dello stampo
- Programmazione dei Kg/cm2 voluti nella pressata(2)
- Visualizzazione su display dei Kg/cm2 di forza e relativa pressione di lavoro, in funzione del formato
- Avviamento del ciclo automatico di pressatura
- Predisposizione con porta Ethernet e USB per industria 4.0

- (1)cioè la possibilità di poter pressare tre tipi di polvere contemporaneamente e quindi regolare elettronicamente lo spessore delle polveri nello stampo
- (2) la centralina regolerà automaticamente la pressione di lavoro

INCLUSI:

- rasatore
- chiavi a brugola per montaggio/smontaggio stampo

STAMPO NON INCLUSO:

- fornito a scelta tra formati standard o customizzato con caratteristiche compatibili alla pressa

LABORATORY PRESS MIGNON MAX 40 E

Built in a compact and elegant steel structure coated with epoxy paint baked at 180°C.

It is entirely hydraulically operated and fully automatic except for loading the material to be pressed.

It is a tool designed for intermittent use, suitable for producing laboratory samples.

The pressing force is applied via a hydraulic cylinder located on the upper part of the press, to which a special pad is mounted.

The mold, placed on the work surface, is manually filled with the powder to be pressed. After pressing, the resulting sample is extracted by means of a piston located at the bottom.

MAXIMUM SOFT THICKNESS: 27 mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Hydraulically operated pressing cylinder (40 tons)
- Hydraulically operated extractor cylinder
- Hydraulic power unit with automatic adjustment of working pressure using a proportional valve (30-350 bar)
- Electronic control unit that allows the press to operate automatically
- Lexan front guard with safety microswitch
- 20 L hydraulic oil tank
- Bimetallic fixed-point safety thermostat 70°C
- Pressure transducer 0-400 bar
- Dual hydraulic circuit for independent calibration of specimen extraction force (factory setting)

TOUCH SCREEN ELECTRONIC CONTROL UNIT

- Pressure display on the display
- Programming of up to three soft material thicknesses (1)
- Manual programming of working pressure
- Programming of the dwell time at the maximum set pressure
- Prinogramming of deaeration
- Storing of mold dimensions
- Programming of the desired kg/cm2 pressing force (2)
- Display of the kg/cm2 force and the corresponding working pressure, depending on the format
- Automatic pressing cycle start
- Ready for Ethernet and USB ports for Industry 4.0

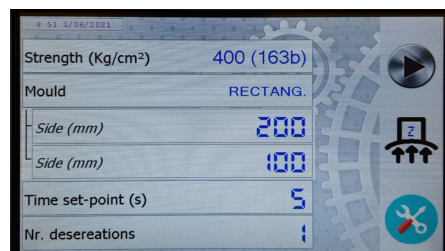
- (1) possibility of being able to press three types of powder simultaneously and therefore electronically regulate the thickness of the powders in the mould
- (2) the control unit will automatically adjust the working pressure

INCLUDED:

- leveler
- Allen keys for mold assembly/disassembly

MOULD NOT INCLUDED:

- supplied in a choice of standard or customized sizes with press-compatible features



SERBATOIO IDRAULICO:

- indicatore di livello olio /spia visiva
- tappo per rabbocco olio nel serbatoio
- tappo di scarico per lo svuotamento dell'olio esausto/spurgo del serbatoio

HYDRAULIC TANK:

- Oil level indicator/sight glass
- Oil filler cap
- Drain plug for emptying used oil/draining the tank

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Largh.	Prof.	Alt.	Motore	V + N	Hz	Potenza	Pistone	Bar	Peso
	mm	mm	mm	kW			[ton]	[diam]	[max]	[kg]
MIGNON MAX 40 E	440	660	930	1,5	400	50/60	40	140	270	230

Su questo modello di pressa da laboratorio gli stampi sono intercambiabili fra loro e possono essere forniti nei seguenti formati standard:

On this model of laboratory press the moulds are interchangeable with each other and can be supplied in the following standard size:

STAMPI IN FORMATO STANDARD			
Dimensione della forma	Spessore cassa	MIN sulla forma	MAX sulla forma
mm	mm	kg/cm ²	
Ø 40	30	368	1700
Ø 50		235	1700
30x80		192	1700
40x60		192	1700
50x50		185	1662
50x100		92	831
55x110		76	687
100x100		46	415
Altre forme, a richiesta, secondo compatibilità			



STANDARD SIZE MOLDS			
Size of the shape	case thickness	MIN on shape	MAX on shape
mm	mm	kg/cm ²	
Ø 40	30	368	1700
Ø 50		235	1700
30x80		192	1700
40x60		192	1700
50x50		185	1662
50x100		92	831
55x110		76	687
100x100		46	415
Other shapes, on request, according to compatibility			

Stampo fornibile su richiesta:

Stampo speciale Ø 40 mm. con tampone in Ox di Zirconio sinterizzato

NOTA

Gli stampi attualmente forniti sono adatti all'utilizzo con una pressione massima sulla forma di 1700 Kg/cm²

IMPORTANTE

Per un corretto funzionamento della pressa, il range di pressione del circuito a cui si può operare deve essere compreso fra i 30 bar ed i 270 bar

Esempio di calcolo:

Diametro pistone = 150 mm
Area del pistone = 176,63 cm²
Area della forma = 50 cm²
Pressione voluta sulla forma = 400 Kg/cm²
Pressione del circuito: $(400 \times 50) / 176,63 = 113,23$ bar
(valore di pressione da impostare)

Mould available on request:

special molde Ø 40 mm. with sintered Zirconium Ox punch

NOTE

The moulds currently supplied are suitable for use with a maximum pressure on the shape of 1700 Kg/cm²

IMPORTANT

For proper press operation, the pressure range of the circuit at which you can operate must be within between 30 bars and 270 bars

Calculation example:

Piston diameter = 150 mm
Piston area = 176,63 cm²
Shape area = 50 cm²
Desired pressure on the shape = 400 Kg/cm²
Circuit pressure: $(400 \times 50) / 176,63 = 113,23$ bar
(pressure value to be set)