

CarDimMax Sensor MLS

Apparecchiatura costituita da un robusto telaio in acciaio verniciato; il telaio è stato progettato per ottenere una pendenza di 5°, soddisfacendo così tutte le esigenze di spazio e ingombro. Il suddetto telaio supporta un piano-piastra di riferimento planare sul quale, materialmente, vengono posizionati i campioni da misurare. Il posizionamento statico rispetto ai punti previsti dalle normative è innovativo e, in particolare, la misura della curvatura dei lati, del centro e dello svergolamento utilizza dei blocchetti magnetici porta sensori laser di semplice ma preciso utilizzo.

Il rilevamento dei punti richiesti dalle normative, si realizza mediante sensori laser (telemetri laser).

L'elaborazione dei dati rilevati avviene mediante complessi hardware e software. Lo strumento registra i file generati su apposite schede di memoria interne localizzate su plc-web server ma che, tramite indirizzo Internet, vengono esportate esternamente e visualizzate/elaborate da un qualsiasi computer esterno. La valutazione delle dimensioni avviene rispetto a piastre di azzeramento/taratura.

Lo strumento utilizza guide lineari per garantire precisione e stabilità al fine di garantire un facile posizionamento dei misuratori.

CAMPO DI APPLICAZIONE

UNI EN ISO 10545-2, SASO ISO 10545-2, GSO ISO 10545-2, ANNEXE 9 CAHIER DU CSTB_V6 Juillet 2024, ASTM C499, ASTM C485, ASTM C502, UNI EN 13748-1, EN 14617-16

SPECIFICHE TECNICHE

- Movimentazione e posizionamento sensori mediante guide lineari e blocchetti magnetici.
- Misurazione digitale

Componenti principali:

- Telaio
- Piano di appoggio
- Guide lineari
- Touch Screen
- Telemetri Range 50 m
- PLC interfaccia
- PLC, Espansione analogica
- PLC, Modulo web server 2.0
- PLC, Espansione web server 2
- Quadro elettrico/elettronico
- Software MLS + Software FP Web Designer

CARATTERISTICHE TECNICHE (versione 1200x1200):

- Tensione di alimentazione 220 V
- Frequenza di alimentazione 50 Hz
- Potenza nominale 0.2 kW
- Dimensioni 145 x 80 x 180 cm (L x L x H) *
- Peso 150 kg

CarDimMax Sensor MLS

Equipment consisting of a robust painted steel frame; the frame has been designed achieve a 5 ° slope, satisfying so all space and encumbrance needs.

The aforementioned frame supports a planar reference plate-plane on which, materially, the samples to be measured are placed.

The static positioning compared to the points provided by the standards is innovative and, in particular, the curvature of the sides, of the center and warpage uses magnetic blocks for laser sensors with simple but precise use.

The detection of points required by the standard is achieved by laser sensors (laser telemeters); the data collected are processed using complex hardware and software.

The instrument records the files generated on special internal memory cards located on the plc-web server, but which, through an internet address, are exported externally and displayed / processed by any external computer.

The evaluation of the dimensions can take place with respect to zeroing / calibration plates.

The instrument uses a linear guides to guarantee precision and stability in order to guarantee an easy positioning of the laser meters.

APPLICABLE STANDARD

UNI EN ISO 10545-2, SASO ISO 10545-2, GSO ISO 10545-2, ANNEXE 9 CAHIER DU CSTB_V6 Juillet 2024, ASTM C499, ASTM C485, ASTM C502, UNI EN 13748-1, EN 14617-16

TECHNICAL FEATURES

- Movement and positioning of sensors using linear guides and magnetic blocks.
- digital measurement.

Main Components:

- Frame
- Support plane
- Linear guides
- Touch Screen
- Rangefinders Range 50 m
- PLC interface
- PLC, Analog expansion
- PLC, web 2.0 server module
- PLC, Web server expansion 2
- Electrical/electronic cabinet
- MLS Software + Software FP Web Designer

TECHNICAL SPECIFICATIONS (version 1200xx1200)

Supply voltage 220 V
 Power frequency 50 Hz
 Rated power 0.2 kW
 Dimensions 145 x 80x 180 cm (L x l x H) *
 Weight 150 kg

