

FORNO A RULLI DA LABORATORIO serie ER/P

Questa tipologia di forni è costituita da una robusta struttura in acciaio verniciato a fuoco a 180°C con vernici epossidiche antigraffio. Al suo interno racchiude l'isolamento termico composto da mattoni refrattari a bassa densità e da lastre preformate in fibra ceramica altamente resistenti alla temperatura e agli shock termici. Il forno comprende, in quantità diversa a seconda dei vari modelli, zone aventi caratteristiche diverse e precisamente:

- zona di entrata ed evacuazione fumi
- zona di preriscaldamento
- zona di cottura
- zona di raffreddamento

Sistema di avanzamento del materiale:

L'avanzamento delle piastrelle nel forno avviene attraverso rulli ceramici (aventi diametro di 20 mm e passo 38,1 mm), i quali vengono messi in rotazione mediante un sistema pignone-catena a velocità programmabile.

Il sistema di traino è sviluppato per rendere possibile lo smontaggio dei rulli in un tempo sufficientemente veloce.

Impianto di riscaldamento

L'impianto di riscaldamento, a seconda dei modelli, è costituito sia da resistenze in filo tipo Kanthal avvolto a spirale, sia da resistenze in Carburo di Silicio, consentendo a questi forni di poter operare fino ad una temperatura massima di 1330°C.

Vengono inserite dal fianco del forno permettendo di essere sostituite facilmente togliendo solo il cassetto di protezione;

operazione che

non richiede l'intervento di un tecnico specializzato.

Nella zona di cottura la parte superiore e la parte inferiore sono gestite indipendentemente. Le zone di raffreddamento sono gestite automaticamente in tutti i modelli, ad esclusione dei modelli ER 10 e ER15.

LABORATORY ROLLER KILN ER/P series

This type of kiln is made up of a sturdy steel structure repainted at 180 ° C with scratch-resistant epoxy paints.

Inside it encloses the thermal insulation consisting of low-density refractory bricks and pre-formed ceramic fiber plates highly resistant to temperature and thermal shocks.

The oven includes, in different quantities according to the various models, areas with different characteristics, namely:

- smoke entry and evacuation area
- preheating area
- firing zone
- cooling zone

Advancement system of the material:

The advancement of the tiles in the kiln takes place through ceramic rollers (with a diameter of 20 mm and a pitch of 38.1 mm), which are rotated by means of a pinion-chain system with programmable speed.

The towing system is developed to make it possible to disassemble the rollers in a sufficiently fast time.

Heating system

Depending on the model, the heating system consists of both spiral-wound Kanthal-type wire resistors and silicon carbide resistors, allowing these ovens to operate up to a maximum temperature of 1330 ° C.

They are inserted from the side of the oven allowing them to be easily replaced by removing only the protective casing; an operation that does not require the intervention of a specialized technician.

In the cooking zone, the upper and lower parts are managed independently. The cooling zones are managed automatically in all models, with the exception of the ER10 and ER15 models.



QUADRO DI COMANDO

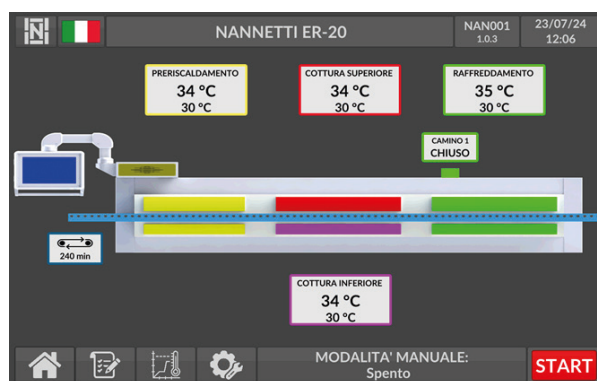
(terminale TOUCH SCREEN 12" montato su supporto snodato)

- display TOUCH resistivo da 12", multilingua
- memorizzazione fino a 30 ricette
- 3 tipi di pianificazione delle ricette: manuale / settimanale / calendarizzata
- creazione del grafico delle temperature registrate
- accesso con privilegi alle impostazioni di base e alle impostazioni avanzate di gestione del forno
- barra di visualizzazione e report degli errori di sistema
- porta ETHERNET per controllo remoto in teleassistenza

CONTROL PANEL

(12" TOUCH SCREEN terminal mounted on articulated support)

- 12" resistive TOUCH display, multilingual
- Storage of up to 30 recipes
- 3 types of recipe planning: manual / weekly / calendared
- Creation of a graph of recorded temperatures
- Privileged access to basic settings and advanced oven management settings
- Display bar and system error report
- ETHERNET port for remote control in teleassistance



QUADRO DI CONTROLLO

Contiene la parte di potenza e tutte le apparecchiature necessarie al controllo del forno quali:

- interruttore generale di linea
- telesalvamotori
- fusibili
- schede di controllo
- circuiti elettrici di sequenza avviamento e controllo dei vari dispositivi del forno
- unità statiche

CONTROL PANEL

Contains the power section and all the equipment needed to control the furnace such as:

- main line switch
- motor overload cutouts
- fuses
- control boards
- electrical circuits for starting and controlling the various furnace devices
- static units

Kilns model	Max tile format [cm]	Firing cycle [minutes]		PROGRAMMABLES zones			NON-PROGRAMMABLES zones
		from	to	PREHEATING	FIRING	COOLING	COOLING
ER-15/P	15x15	11	110	1	1 (*)	/	1 (**)
ER-20/P	15x15	15	130	1	1 (*)	1	1 (***)
ER-25/P	20x20	20	174	1	1 (*)	1	1 (**) + 1 (***)
ER-30/P	25x25	13	125	2	1 (*)	2	1 (***)
ER-45/P	30x30	17	174	2	1 (*)	2	2 (**)

* : è programmabile individualmente la temperatura sopra e sotto ai rulli

** : la temperatura è visualizzata sul quadro comandi

*** : la temperatura è rilevabile mediante l'utilizzo di una termocoppia portatile esterna

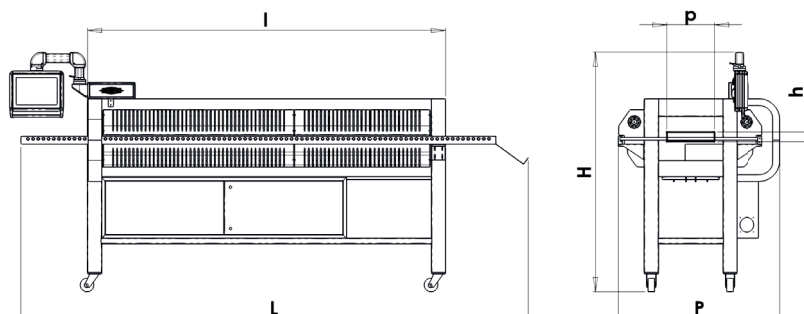
Il formato massimo della piastrella che si può cuocere è sempre in relazione anche al tipo di materiale e alla durata del ciclo di cottura

* : the temperature above and below the rollers can be individually programmed

** : the temperature is displayed on the control panel

*** : the temperature can be detected using an external portable thermocouple

The maximum size of the tile that can be fired is always related to the type of material and the duration of the firing cycle



TECHNICAL FEATURES

Mod.	Temp. max [°C]	Internal dimensions [mm]			External dimensions [mm]			Power kW	V + N	Weight [kG]
		[l]	[p]	[h]	[L]	[P]	[H]			
ER-15/P	1330	1500	250	40	2300	1100	1800	13	400	520
ER-20/P		2200			3400	1100	1800	16		680
ER-25/P		2630	350		3900	1200	1800	21		911
ER-30/P		3550	400		4750	1220	1800	36		1255
ER-45/P		4530			6160	1200	1800	40		1460